

# 江苏水能金属科技有限公司年产 100 台高压泵项目（重新报批）

## 竣工环境保护自行验收意见

2020 年 3 月 24 日，江苏水能金属科技有限公司组织召开了“年产 100 台高压泵项目（重新报批）”竣工环境保护自行验收会。验收组由建设单位（江苏水能金属科技有限公司）、环评单位（江苏润天环境科技有限公司）、验收监测单位（江苏迈斯特环境检测有限公司）、环保工程设计与环保设备供应单位（江苏雨田环境工程有限公司）及专家（名单附后）组成。验收组查看了企业的验收监测报告，现场核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位、监测单位和废气治理设施设计单位的介绍汇报。

根据《建设项目环境保护管理条例》（修正案）、《关于实施建设项目竣工环境保护自行验收管理的指导意见》要求，经认真讨论，形成自行验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、主要建设内容

（1）建设地点：宿城经济开发区西区，南至勇进路、西至经七路区域

（2）性质：重新报批

（3）产品及产能（环评报告）：高压泵 100 台/年（其中其中 PJ 系列高压泵 30 台/年、YH 系列高压泵 30 台/年、HH 系列高压泵 30 台/年、CJ 系列高压泵 10 台/年）

（4）工程组成

项目主体工程方案见表 1。

表 1 项目主体工程方案表

产品名称		设计能力 t/a	年运行时数 h	实际建设能力 t/a
高压泵 100 台 /年	PJ 系列高压泵	30	2400	30
	YH 系列高压泵	30		30
	HH 系列高压泵	30		30
	CJ 系列高压泵	10		10

公辅工程如表 2 所示。

表 2 项目公用及辅助工程情况

类别	建设名称	设计能力		备注	实际建设情况	
主体工程	生产车间	1F, 建筑面积 5918.5m <sup>2</sup>		-	与环评一致	
辅助工程	办公室	2F, 建筑面积 3134.4m <sup>2</sup>		-	与环评一致	
	门卫	1F, 建筑面积 44.5m <sup>2</sup>		-	与环评一致	
储运工程	原料仓库	位于生产车间内, 占地面积 972m <sup>2</sup>		-	与环评一致	
	成品仓库	位于生产车间内, 占地面积 972m <sup>2</sup>		-	与环评一致	
	原料运输	—		汽车运输	与环评一致	
	产品运输	—		汽车运输		
公用工程	给水工程	1674t/a		市政供水管网	与环评一致	
	排水工程	1200t/a		接管至耿车污水处理厂	与环评一致	
	供电	83 万 KWh/a		园区供电电网	与环评一致	
	绿化	1100m <sup>2</sup>		绿化率 8.7%	与环评一致	
环保工程	废气处理	焊接烟尘	经 2 台移动式焊接烟尘净化器处理后, 无组织排放	达标排放	与环评一致	
		涂装废气	密闭喷漆房, 负压收集, 经“水帘柜+脱水+活性炭吸附”处理后, 1#15m 排气筒排放	达标排放	与环评一致	
		打磨粉尘	经侧吸式集气罩收集后, 布袋除尘器处理后, 2#15m 排气筒排放	达标排放	与环评一致	
	废水处理	漆雾处理水	循环使用		不外排	与环评一致
		水密性测试水	循环使用		不外排	
		生活污水	1200t/a, 经厂区化粪池预处理后接管至耿车污水处理		达标排放	与环评一致

		厂集中处理		
	噪声处理	优先选用低噪声设备、设备减震、厂房隔声、距离衰减、优化平面布置等	厂界达标排放	与环评一致
	固废处理	妥善收集贮存、安全处置	零排放	与环评一致

## (二) 建设过程及环保审批情况

表 3 项目建设过程及环保审批情况

序号	项目	项目建设情况
1	原立项	2016年5月宿迁宿城区发改局对项目予以备案，备案证号：宿区发改备（2016）34号
2	原环评	2016年5月南通天虹环境科学研究所有限公司编制完成《年产100台高压泵项目环境影响报告表》
3	原批复	2016年6月30日宿迁市环保局对项目报告予以批复（宿环建管表2016076号）
4	立项	2019年1月宿迁宿城区经济和信息化局对项目予以备案，备案证号：宿区经信备（2019）2号
5	环评	2019年2月江苏润天环境科技有限公司编制完成《江苏水能金属科技有限公司年产100台高压泵项目（重新报批）环境影响报告表》
6	环评批复	2019年3月13日宿迁市环境保护局对项目环评报告予以批复（宿环建管表2019036号）
7	本次验收项目	江苏水能金属科技有限公司年产100台高压泵项目（重新报批）
8	工程实际建设情况	项目于2017年3月开工建设，2018年5月进行试生产，因生产工艺变动，2019年1月进入重新报批程序，2019年3月取得重新报批文件的批复。现项目主体工程及配套的环保治理设施已同步建设完成，并同时投入使用，具备环境保护验收监测的条件。

项目从立项至调试运行过程中，无环境投诉、违法或处罚记录等。

## (三) 投资情况

投资总额：项目总投资为10186.53万元，其中环保投资100万元。

## (四) 本次验收的范围

本次验收的范围为：本期项目环评报告及其批复规定的与建设项目有关的各项环境保护设施（设备种类、数量相比环评文件，有变动，主要涉及噪声源设备）。

## 二、工程变动情况

### (一) 产品及产能

产品、产能与环评一致。

### (二) 原辅料及能源

项目原辅料实际使用情况略有减少，使用情况建表 4。

表 4 项目原辅料使用状况一览表

序号	名称	组分	设计年用量 t/a	来源及包装	实际使用量 t/a
1	灰铁铸件	灰铁	200	外购、厢装	200
2	合金钢	合金钢	100	外购、厢装	100
3	结构钢	不锈钢	200	外购、厢装	200
4	硬化不锈钢	不锈钢	100	外购、厢装	100
5	通用不锈钢	不锈钢	80	外购、厢装	80
6	硬质合金钢	合金钢	10	外购、厢装	10
7	其他辅助配件	滑块部件、套筒、螺母、 曲轴、垫片等	100 套	外购、箱装	100 套
8	配套辅机	柴油机、电机	100 套	外购、箱装	100 套
9	水性防腐底漆	丙烯酸分散体 65%、水 30%、二丙二醇甲醚 3%、二丙二醇丁醚 2%	0.5	外购、桶装	0.4
10	水性乳化液	基础油 3%、石油磺酸 钠 1%、三乙醇胺 1%、 油酸甲酯 2%、乳化剂 5%、水 88%	1.2	外购、桶装	1
11	润滑油	矿物油	1.2	外购、桶装	1

### (三) 设备

设备种类、数量相比环评文件，有变动。项目设备设置情况分别见表 5。

表 5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量(台 /套)	实际建设 情况	备注
1	大型卧式加工中心	HMC-1000D-Z	4	已建 1 台	
2	卧式加工中心	TH6350-Z	4	已建 1 台	

3	立式加工中心	MLV-1020	8	已建 4 台	
4	卧式车铣中心	GS-2600T-Z	4	已建 1 台	
5	卧式车铣中心	GS-200M	4	已建 1 台	
6	数控车削中心	GLS-200	8	已建 4 台	
7	重型立式数控铣床	JH-1800	4	已建 1 台	
8	数控工具铣床	DY-M5-Z	12	已建 2 台	
9	数控机密磨削中心	MK1420-F	3	已建 3 台	
10	立式珩磨机	-	0	已建 1 台	新增, 噪声源
11	立式摇臂钻	-	0	已建 2 台	新增, 噪声源
12	立式数控铣床	-	0	已建 2 台	新增, 噪声源
13	电火花高速打孔机	-	0	已建 2 台	新增, 噪声源
14	线切割机床	-	0	已建 3 台	新增, 噪声源
15	普通数控车床	CAK5085	3	已建 4 台	增加 1 台, 噪声源
16	组装平台	HJZL-100	20	已建 1 台	
17	喷漆房	-	1	已建 1 台	
18	焊机	-	2	已建 7 台	增加 5 台, 焊接总量、焊条用量不变
19	打磨机	-	1	已建 4 台	增加 3 台, 打磨总量不变
20	空压机	ADF-30A	2	已建 1 台	
21	液压闸式剪板机	QC11Y-10*2500	0	已建 1 台	新增, 噪声源
22	液压板料折弯机	WC67Y-125/2500	0	已建 1 台	新增, 噪声源
23	金属带锯床 (小)	GB4028	0	已建 1 台	新增, 噪声源
24	金属带锯床 (大)	GB4250	0	已建 1 台	新增, 噪声源
25	热处理电阻炉 (大)	DX3-90-11	0	已建 1 台	新增, 噪声源
26	电加热炉 (小)	TDJ-12-24	0	已建 1 台	新增, 噪声源
27	自动扣管机	KBX-140	0	已建 1 台	新增, 噪声源

#### (四) 生产工艺与产污环节

生产工艺与环评一致, 无变动。

项目废气、废水、固体废物产污环节与环评一致, 无变动。

受项目实际配套设备种类、数量变动的影 响, 项目噪声源有变动, 与环评文件相比, 噪声源设备减少 27 台。

#### (五) 污染治理设施变化情况

与环评一致，无变动

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

项目用水主要为洗枪用水、调漆用水、乳化液调制用水、水帘柜补水、水密性测试用水以及生活污水。

项目使用新鲜水进行洗枪，洗枪清洗水作为调漆用水补水使用。乳化液使用过程续加水调兑，不外排。项目漆雾处理废水经水帘柜水槽收集，进入循环水池，在水池内沉淀处理后循环使用。水密性测试用水循环使用，不外排。

项目生活污水经厂区化粪池预处理后接管至耿车污水处理厂集中处理。

#### (二) 废气

项目废气主要为焊接烟尘、打磨粉尘以及涂装废气。项目机加工过程使用水性乳化液，该过程不产生废气。

##### (1) 有组织废气

项目涂装废气在密闭喷漆室，采用负压收集方式，经“水帘柜+脱水器+活性炭吸附”处理后，经 1#15m 排气筒排放。

打磨粉尘经侧吸式集气罩收集、布袋除尘器处理后，经 2#15m 排气筒排放。

##### (2) 无组织废气

项目无组织排放的废气污染物对区域环境影响很小，无需设置大气环境保护距离。项目后处理区边界向外设置 100m 卫生防护距离，卫生防护距离内无居民区、学校等环境敏感点。

#### (三) 噪声

项目噪声主要为各类机加工设备、组装平台、焊机、打磨机、空压机等设备运转产生的噪声，噪声源强约 75~90dB（A）。

受项目实际配套设备种类、数量变动的影响，项目噪声源有变动，与环评文件相比，噪声源设备减少 27 台。

表 6 噪声实际处理措施

序号	设备名称	噪声级 dB (A)	设计情况		实际建设情况	
			数量 (台)	治理措施	数量 (台)	治理设施
1	大型卧式加工中心	85	4	选用低噪声设备、设备减振、厂房隔声、距离衰减、绿化降噪、优化平面布置等	1	选用低噪声设备、设备减振、厂房隔声、距离衰减、绿化降噪、优化平面布置等
2	卧式加工中心	85	4		1	
3	立式加工中心	85	8		4	
4	卧式车铣中心	85	8		2	
5	卧式车削中心	85	8		4	
6	重型立式数控铣床	85	4		1	
7	数控工具铣床	85	12		2	
8	数控机密磨削中心	85	3		3	
9	立式珩磨机	85	0		1	
10	立式摇臂钻	85	0		2	
11	立式数控铣床	85	0		2	
12	电火花高速打孔机	90	0		2	
13	线切割机床	90	0		3	
14	普通数控车床	85	3		4	
15	组装平台	75	20		1	
16	焊机	80	2		7	
17	打磨机	90	1		4	
18	空压机	90	2		1	
19	液压闸式剪板机	85	0		1	
20	液压板料折弯机	80	0		1	
21	金属带锯床（小）	85	0		1	
22	金属带锯床（大）	85	0		1	
23	自动扣管机	75	0		1	

项目周边无居民等敏感保护目标。

#### （四）固体废物

项目固体废物的种类、性质、产生量与处理处置情况如表 7 所示。

表 7 项目固废产生与排放情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(t/a)	实际情况
1	金属边角料	一般固废	精加工	固	金属	《国家危险废物名录》 (2016年)					与环评一致
2	除尘灰	一般固废	废气处理	固	金属颗粒		/	/	/	0.56	与环评一致
3	废乳化液	危险废物	精加工	液	矿物油、水		T	HW09	900-006-09	7.2	与环评一致
4	废润滑油	危险废物	精加工	液	矿物油		T, I	HW08	900-217-08	1	与环评一致
5	废包装桶	危险废物	原料使用	固	矿物油、水性漆		T/In	HW49	900-041-49	0.5	与环评一致
6	含油抹布手套	豁免清单	设备维护、劳动防护	固	矿物油		/	/	/	1	与环评一致
7	废漆渣	一般固废	涂装	固	水性漆		/	/	/	0.51	与环评一致
8	废活性炭	危险废物	废气处理	固	有机物		T/In	HW49	900-041-49	0.1	与环评一致
9	生活垃圾	一般固废	职工生活	固	生活垃圾		/	/	/	15	与环评一致

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 污染物达标排放情况

##### (1) 废水

根据验收检测报告，达到接管标准。

##### (2) 废气

根据验收检测报告，无组织与有组织排放废气达标。

##### (3) 噪声

根据检测报告，厂界噪声达标。

##### (4) 污染物排放总量

1) 项目废水主要污染排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

2) 废气主要污染排放总量指标满足审批部门批复的总量控制指标。

## (二) 环保设施去除效率

### (1) 废水

达到接管标准。

### (2) 废气

废气满足环评规定的排放标准要求。

“水帘柜+脱水器+活性炭吸附”系统污染物平均去除效率为非甲烷总烃 92.285%、颗粒物 94.285%。布袋除尘器污染物平均去除率为颗粒物 96.35%。

## 五、工程建设对环境的影响

企业位于宿城经济开发区西区，项目周边外环境质量无明显变化。

## 六、环境监测计划

按环评和排污单位自行监测技术指南执行。

## 七、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目验收合格，可以正式投入生产。

## 八、建议和要求

(1) 落实日常环境监测计划要求，加强各类环保设施的日常维护管理，规范固废的收集、暂存与处置。

(2) 强化环境风险防范意识，储备必要应急物资。

(3) 完善污染治理设施的操作记录（包括调试）及相关档案材料。

验收组组长（签名）：

验收组成员（签名）：